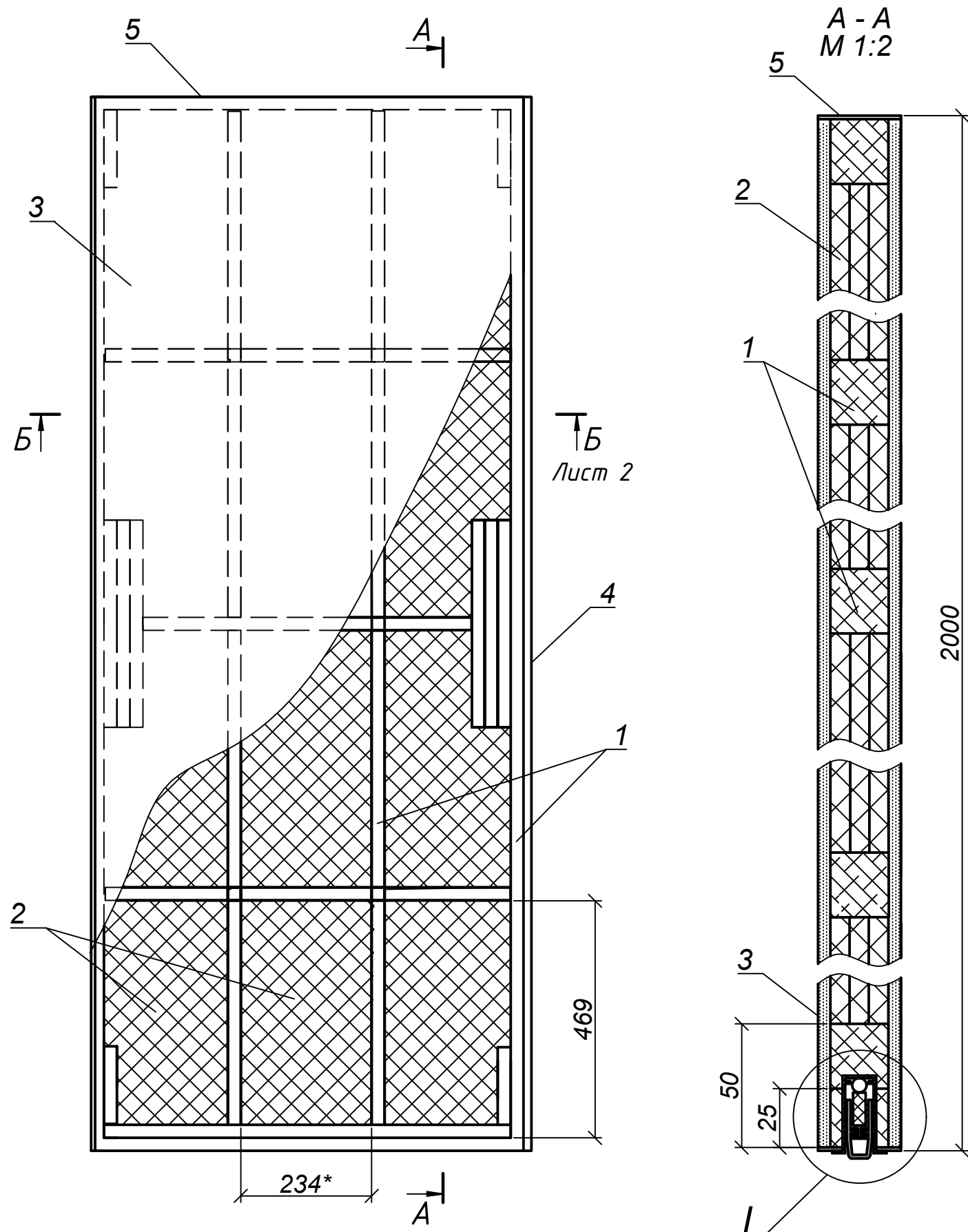


Технологическая карта на изготовление деревянных противопожарных дверей



Марка, поз.	Наименование	Примечание
1	Каркас из плиты МДФ 25мм с огнезащитной пропиткой (толщина 22,3мм)	
2	Заполнение полотна-базальтовый картон МПБ толщиной 10мм (3 слоя)	ОАО "Ивотстекло" ТУ 21-23-247-83
3	Щит из плиты МДФ толщиной 6мм	
4	Алюминиевый профиль - кромка 38мм	
5	ПВХ кромка	
6	Автоматический огнеупорный порог	

1. Каркас из плиты МДФ необходимо обработать огнезащитным составом. Возможно применение следующих пропиток: 1. "Карбекс" ТУ 2332-008-99023806-2010 (расход 400г/м²). 2. ОБЕРЕГ- ОБ-ГИАЦИНТ (ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВА) ТУ 2149-001-73958298-2012. 3. Препарат для огнезащитной обработки «АТЛАНТ» ТУ 2499-002-68116116-12 (расход 0,55кг/м³).

2. Нанесение огнезащитного состава производить в соответствии с ГОСТ Р 53292-2009

3. Картон (поз.2) при заполнении полотна уплотнить до необходимой толщины

4. Щит (поз.3) с облицовкой немецкой ПВХ текстурной 0,3мм или глянцевой 0,45 пленкой.

5. * - размер для двери, шириной 800мм

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал	Ромашкина		<i>Ромашкина</i>	
Проверил	Мясников		<i>Мясников</i>	
Н.контроль				2017г.
Утвердил	Мелех			

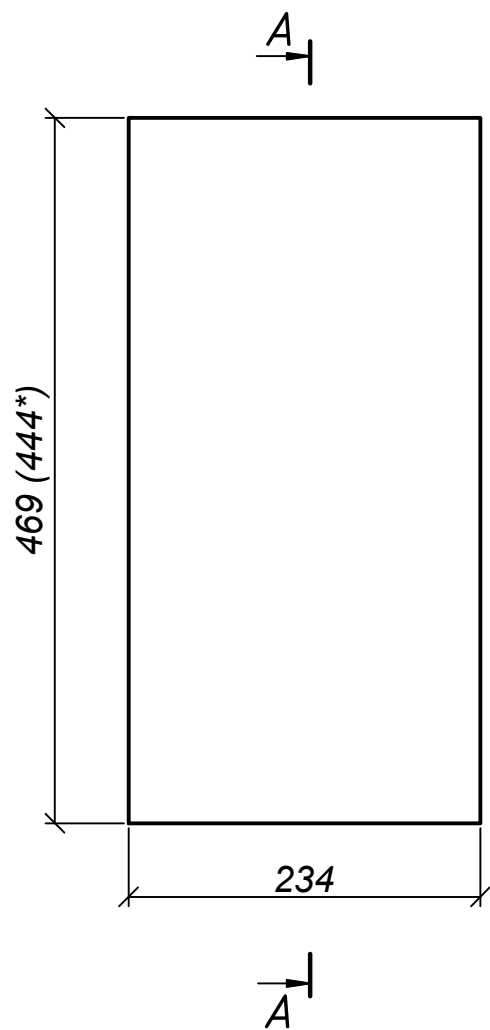
1.490.9-6.17-ТК

Дверь деревянная
противопожарная
Технологическая карта

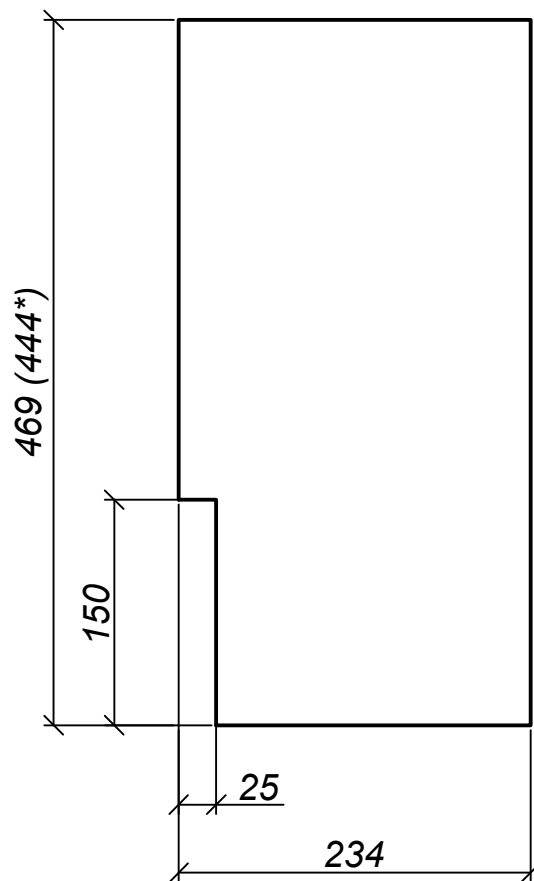
Стадия	Лист	Листов
	1	2


ОАО ТЕПЛОПРОЕКТ
Москва

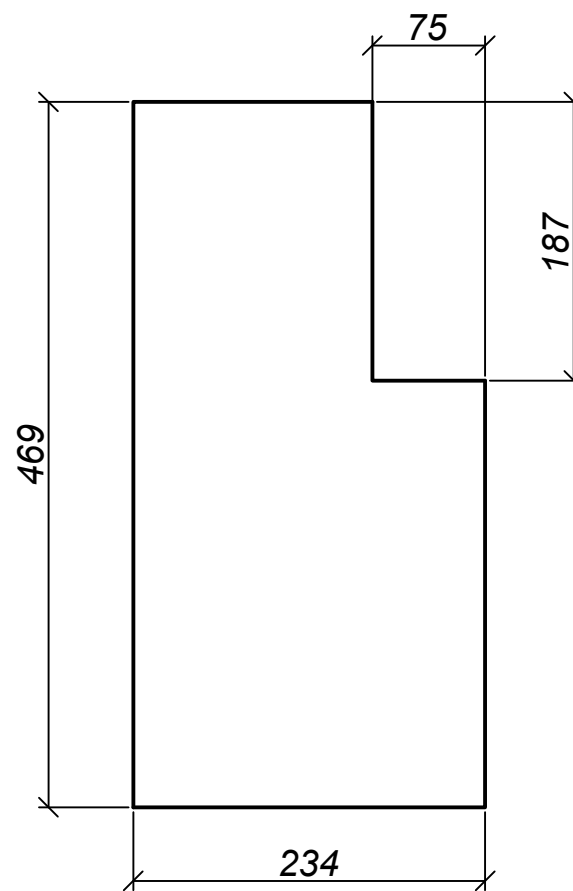
Заготовка 1
М 1:5



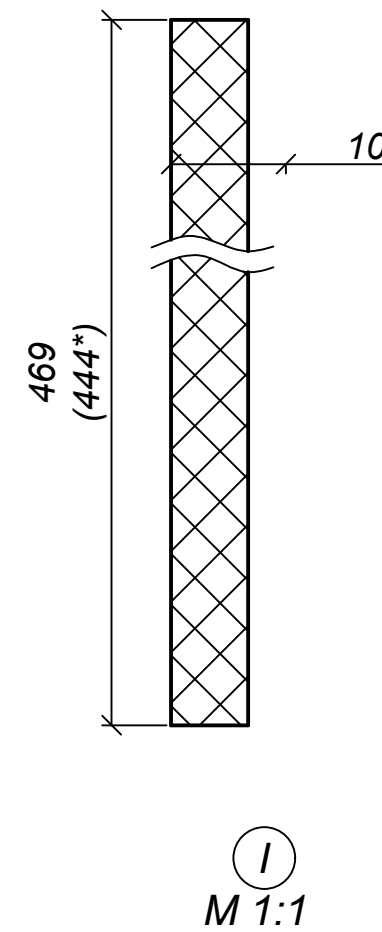
Заготовка 2
М 1:5



Заготовка 3
М 1:5



A - A
М 1:1

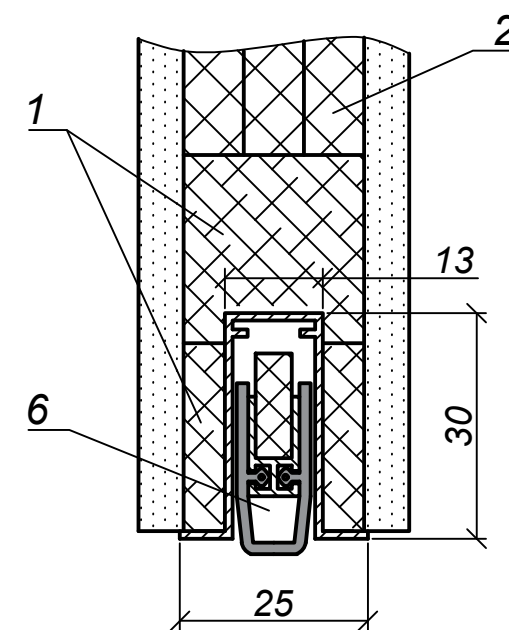
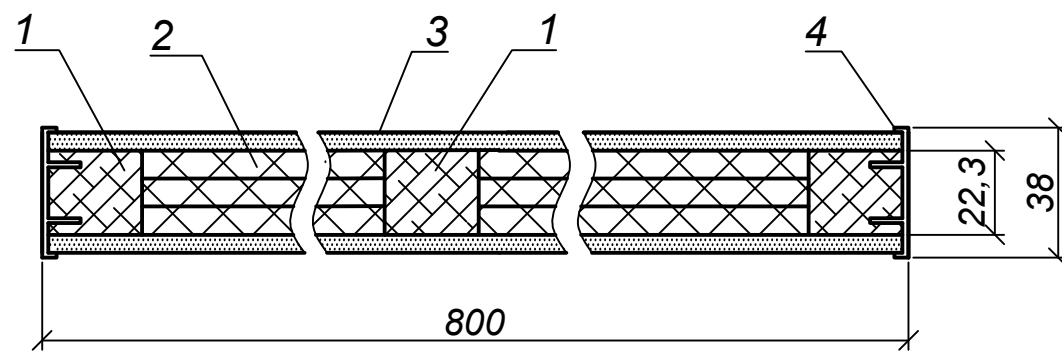


Спецификация огнезащитных материалов

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт
1	Заготовка 1	9
2	Заготовка 2	6
3	Заготовка 3	12
4	Заготовка 4	4
5	Заготовка 5	6
Итого деталей		36
Итого теплоизоляционного картона МПБ (500x1000мм)		9 (0,045м ³)

*размер для заготовок №4 и №5 на нижнюю часть двери

Б - Б
М 1:2



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1.490.9-6.17-ТК

Формат А3

Лист
2